

DECLARACIÓN DEL PORCENTAJE EN PESO DE MATERIAL RECICLABLE

La compañía **AUXILIAR CONSERVERA, S.A.** ha analizado el “**Envase hojalata con cierre estándar**” formado por los componentes que se muestran en la Tabla 1 siguiendo los procedimientos descritos en los anexos normativos A y B de la norma ISO 18604: 2013, que incluye un estudio de los criterios para envases y embalajes reciclables en las siguientes etapas del ciclo de vida: diseño, producción, utilización recogida y clasificación.

Tabla 1. Descripción del envase o envases analizados

Componentes	Materiales	Peso (g)	Peso total (g)	Peso (%)	Peso componentes (%)
Cuerpo y tapas de hojalata	Hojalata	16,51 – 523,50	16,9 – 530,4	97,68 – 98,70	100%
	Estañado	0,06 – 0,93		0,38 – 0,18	
	Barnices	0,13 – 2,35		0,79 – 0,44	
	Litografía	0,12 – 3,04		0,70 – 0,57	
	Goma cierre	0,08 – 0,58		0,45 – 0,11	

Según este análisis, la empresa **AUXILIAR CONSERVERA**, declara que los envases incluidos en el presente estudio son reciclables en el porcentaje que se muestra en la Tabla 2.

Tabla 2. Porcentaje en peso de la unidad de envase que es reciclable según se establece en el Anexo C de la norma ISO 18604: 2013.

	Unidad Funcional de Envase o Embalaje	Descripción
1	Componentes	Componente 1
2	Descripción	Cuerpo y tapas de hojalata
3	Peso del componente como % de la unidad funcional total	100%
4	Si el componente es aceptado en su totalidad para el reciclado en base a normas o especificaciones nacionales, europeas, internacionales o comerciales, se proporciona una referencia detallada	CEN/TR 13688:2008
5	Si el componente cumple con tal(es) norma(s)/especificaciones se rellena la línea 6 – y entonces se va a la línea 11 y se anota que el 100% está disponible para el reciclado. Si no es así, se continúa en la línea 6.	
6	Flujo de material deseado	Acero
7	Se recomienda una alternativa tal como la recuperación cuando se identifiquen constituyentes dentro del componente que puedan causar problemas en el reciclado global. Referencia el Informe CR 13688	
8	Constituyentes propensos a causar problemas en la recogida y clasificación	
9	Constituyentes propensos a causar problemas en el reciclado	
10	Constituyentes propensos a causar una influencia negativa en el reciclado final	Los barnices, la litografía, el estañado y la goma de cierre no son reciclables.
11	Porcentaje en peso del componente disponible para el reciclado	97,68% – 98,70%
12	Porcentaje en peso de la unidad funcional disponible para el reciclado (Línea 11*Línea 3/100)	97,68% – 98,70%
13	Porcentaje total disponible para el reciclado (suma la línea 12)	97,68% – 98,70%
		Fecha y firma

Esta declaración del porcentaje de reciclabilidad del envase está basada en el Documento Técnico nº 18604/2020/04 generado por ITENE. Esta documentación está disponible bajo petición expresa.

DECLARACIÓN DEL PORCENTAJE EN PESO DE MATERIAL RECICLABLE

La compañía **AUXILIAR CONSERVERA, S.A.** ha analizado el "Envase hojalata con cierre peel-off" formado por los componentes que se muestran en la Tabla 1 siguiendo los procedimientos descritos en los anexos normativos A y B de la norma ISO 18604: 2013, que incluye un estudio de los criterios para envases y embalajes reciclables en las siguientes etapas del ciclo de vida: diseño, producción, utilización recogida y clasificación.

Tabla 1. Descripción del envase o envases analizados

Componentes	Materiales	Peso (g)	Peso total (g)	Peso (%)	Peso componentes (%)
Cuerpo y tapas de hojalata	Hojalata	15,35 – 117,13	16,2 – 120,9	94,74 – 96,88	97,04 – 98,64
	Estañado	0,05 – 0,21		0,33 – 0,18	
	Barnices	0,124 – 0,73		0,77 – 0,60	
	Litografía	0,118 – 1,02		0,73 – 0,84	
	Goma cierre	0,08 – 0,16		0,47 – 0,13	
Cierre peel-off de aluminio	Aluminio	0,45 – 1,55	2,77 – 1,28	2,77 – 1,28	2,96 – 1,36
	Lacas (termosellable y protectora)	0,03 – 0,10			

Según este análisis, la empresa **AUXILIAR CONSERVERA**, declara que los envases incluidos en el presente estudio son reciclables en el porcentaje que se muestra en la Tabla 2.

Tabla 2. Porcentaje en peso de la unidad de envase que es reciclable según se establece en el Anexo C de la norma ISO 18604: 2013.

1	Unidad Funcional de Envase o Embalaje	Descripción	
		Componente 1	Componente 2
2	Descripción	Cuerpo y tapas de hojalata	Cierre peel-off de aluminio
3	Peso del componente como % de la unidad funcional total	97,04% – 98,64%	2,96% – 1,36%
4	Si el componente es aceptado en su totalidad para el reciclado en base a normas o especificaciones nacionales, europeas, internacionales o comerciales, se proporciona una referencia detallada	CEN/TR 13688:2008	CEN/TR 13688:2008
5	Si el componente cumple con tal(es) norma(s)/especificaciones se rellena la línea 6 – y entonces se va a la línea 11 y se anota que el 100% está disponible para el reciclado. Si no es así, se continúa en la línea 6.		
6	Flujo de material deseado	Acero	Aluminio
7	Se recomienda una alternativa tal como la recuperación cuando se identifiquen constituyentes dentro del componente que puedan causar problemas en el reciclado global. Referencia el Informe CR 13688		
8	Constituyentes propensos a causar problemas en la recogida y clasificación		
9	Constituyentes propensos a causar problemas en el reciclado		
10	Constituyentes propensos a causar una influencia negativa en el reciclado final	Los barnices, la litografía, el estañado y la goma de cierre no son reciclables.	Las lacas termosellables y protectoras no son reciclables.
11	Porcentaje en peso del componente disponible para el reciclado	97,63% – 98,22%	93,58% – 94,12%
12	Porcentaje en peso de la unidad funcional disponible para el reciclado (Línea 11*Línea 3/100)	94,74% – 96,88%	2,77% – 1,28%
13	Porcentaje total disponible para el reciclado (suma la línea 12)	97,51% – 98,16%	Fecha y firma

Esta declaración del porcentaje de reciclabilidad del envase está basada en el Documento Técnico nº 18604/2020/04 generado por ITENE. Esta documentación está disponible bajo petición expresa.

DECLARACIÓN DEL PORCENTAJE EN PESO DE MATERIAL RECICLABLE

La compañía **AUXILIAR CONSERVERA, S.A.** ha analizado el “**Envase hojalata con tapón y asa de plástico**” formado por los componentes que se muestran en la Tabla 1 siguiendo los procedimientos descritos en los anexos normativos A y B de la norma ISO 18604: 2013, que incluye un estudio de los criterios para envases y embalajes reciclables en las siguientes etapas del ciclo de vida: diseño, producción, utilización recogida y clasificación.

Tabla 1. Descripción del envase o envases analizados

Componentes	Materiales	Peso (g)	Peso total (g)	Peso (%)	Peso componentes (%)
Cuerpo y tapas de hojalata	Hojalata	48,72 – 381,81	52,0 – 394,7	93,70 – 96,73	95,58 – 98,30
	Estañado	0,10 – 0,96		0,20 – 0,24	
	Barnices	0,30 – 1,96		0,57 – 0,50	
	Litografía	0,39 – 2,82		0,76 – 0,71	
	Goma cierre	0,18 – 0,45		0,35 – 0,11	
Tapón y asa de plástico	PE/EVA	2,30 – 6,70	4,42 – 1,70	4,42 – 1,70	
	PP				

Según este análisis, la empresa **AUXILIAR CONSERVERA**, declara que los envases incluidos en el presente estudio son reciclables en el porcentaje que se muestra en la Tabla 2.

Tabla 2. Porcentaje en peso de la unidad de envase que es reciclable según se establece en el Anexo C de la norma ISO 18604: 2013.

Unidad Funcional de Envase o Embalaje		Descripción	
1	Componentes	Componente 1	Componente 2
2	Descripción	Cuerpo y tapas de hojalata	Tapón y asa de plástico
3	Peso del componente como % de la unidad funcional total	95,58% – 98,30%	4,42% – 1,70%
4	Si el componente es aceptado en su totalidad para el reciclado en base a normas o especificaciones nacionales, europeas, internacionales o comerciales, se proporciona una referencia detallada	CEN/TR 13688:2008	–
5	Si el componente cumple con tal(es) norma(s)/especificaciones se rellena la línea 6 – y entonces se va a la línea 11 y se anota que el 100% está disponible para el reciclado. Si no es así, se continúa en la línea 6.		
6	Flujo de material deseado	Acero	Plástico
7	Se recomienda una alternativa tal como la recuperación cuando se identifiquen constituyentes dentro del componente que puedan causar problemas en el reciclado global. Referencia el Informe CR 13688		
8	Constituyentes propensos a causar problemas en la recogida y clasificación		
9	Constituyentes propensos a causar problemas en el reciclado		
10	Constituyentes propensos a causar una influencia negativa en el reciclado final	Los barnices, la litografía, el estañado y la goma de cierre no son reciclables.	
11	Porcentaje en peso del componente disponible para el reciclado	98,03% – 98,40%	0%
12	Porcentaje en peso de la unidad funcional disponible para el reciclado (Línea 11*Línea 3/100)	93,70% – 96,73%	0%
13	Porcentaje total disponible para el reciclado (suma la línea 12)	93,70% – 96,73%	Fecha y firma

Esta declaración del porcentaje de reciclabilidad del envase está basada en el Documento Técnico nº 18604/2020/04 generado por ITENE. Esta documentación está disponible bajo petición expresa.