

POLITICA DE CALIDAD Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

De acuerdo con los Objetivos de Sostenibilidad Alimentaria, en AC hemos articulado un **Sistema de Gestión de Calidad y Seguridad Alimentaria** que contribuye al desarrollo de un sistema alimentario justo, saludable y respetuoso con el medio ambiente, y que responde a los impactos sociales, económicos y medioambientales derivados de nuestra actividad, incluyendo la identificación y respuesta a los puntos de vista de las diferentes partes interesadas.

El sistema es revisado anualmente por la Dirección de la empresa, y permite establecer los objetivos y necesidades de nuestra organización de acuerdo a los siguientes principios:

CON NUESTROS CLIENTES

- Suministrar envases de alta calidad, orientados a satisfacer las necesidades, actuales y futuras, de nuestros clientes y consumidores.
- Superar sus expectativas, favoreciendo la anticipación a sus necesidades, a través de una atención personalizada y profesionalizada.
- Cumplir con la obligación de elaborar productos seguros, que cumplan los requisitos legales aplicables a los envases, y de conformidad con especificaciones de calidad del cliente y otros requisitos que la organización suscriba en materia de calidad y seguridad alimentaria, confirmando su responsabilidad frente a sus clientes.
- Garantizar el respeto de las medidas de higiene básicas en los procesos seguros de fabricación de envases, prestando en todas las instalaciones la máxima atención a la limpieza, higiene, seguridad e inocuidad.
- Establecer y mantener un Sistema de Gestión eficaz, aplicando la mejora continua en la optimización de procesos y actividades de la empresa.

CON NUESTROS EMPLEADOS Y COLABORADORES

- Disponer de medios humanos, instalaciones, metodologías y materiales óptimos para medir y controlar los parámetros que exigen los requisitos de calidad, legalidad e inocuidad de los envases.
- Fomentar la formación continua y la concienciación del personal en materia de Calidad y Seguridad Alimentaria.
- Planificar, mantener el desarrollo y la mejora de la Cultura de Calidad e Inocuidad Alimentaria para incorporar hábitos de comportamiento responsable en las tareas diarias de los trabajadores, de acuerdo con:
 - El liderazgo y el carácter de la cultura de calidad de la organización
 - Los comportamientos y actividades del empleado en contribución con la inocuidad alimentaria
 - Los peligros y riesgos inherentes a los procesos de producción y almacenamiento del packaging
- Promover un ambiente favorable para las relaciones humanas, a través del cual conseguir la realización personal y profesional de empleados, colaboradores y público en general, teniendo en cuenta los códigos éticos correspondientes en todas las acciones desarrolladas por la organización.

CON NUESTROS PROVEEDORES

- Disponer de instalaciones modernas y racionales para fabricar envases inocuos y de alta calidad, que garanticen el empleo correcto de materias primas y auxiliares autorizadas y seguras.
- Promover la colaboración con nuestros proveedores, con el fin de asegurar la inocuidad de las materias primas y auxiliares, así como establecer un servicio seguro, eficaz y de alta calidad para todos.

Trabajamos para conseguir que todos los impactos de calidad y seguridad alimentaria, así como económicos, éticos, ambientales y sociales de nuestra empresa sean sostenibles: eso es Responsabilidad Social Corporativa. Nuestra RSC AC.

En Molina de Segura (Murcia – España), Coronel (Chile) y Dortmund (Alemania), a 29 de marzo de 2022



Daniel Ballesta Sarrión
Consejero Delegado